



**PREFEITURA MUNICIPAL DE PAUDALHO**  
**SECRETARIA DE DESENVOLVIMENTO URBANO E AGRÁRIO**

**OBRA/ SERVIÇO :** CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE ENGENHARIA PARA EXECUÇÃO DE CONSTRUÇÃO DA PRAÇA SANTA MONICA, NO MUNICÍPIO DO PAUDALHO/PE.

**LOCAL :** PAUDALHO-PE.

**PERÍODO DE EXECUÇÃO :** 120(CENTO E VINTE) dias, a contar da data de emissão da Ordem de Serviço

## **PROJETO BÁSICO**

<b>A</b>	<b>OBJETIVO</b>
	CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE ENGENHARIA PARA EXECUÇÃO DE CONSTRUÇÃO DA PRAÇA SANTA MONICA, NO MUNICÍPIO DO PAUDALHO/PE.
<b>B</b>	<b>JUSTIFICATIVA</b>
	Há necessidade de LICITAR tendo em vista que a Prefeitura não dispõe de mão de obra suficiente e especializada para a execução dos serviços, além do fato de promover melhores condições e melhorias para a referida aos munícipes e funcionarios, haja vista a necessidade no municipio da mesmas neste termo.
<b>C</b>	<b>META FÍSICA</b>
	Execução dos serviços conforme Planilha em anexo.
<b>D</b>	<b>PERÍODO DE VIGENCIA DO CONTRATO</b>
	A vigência do contrato será de 365 (trezentos e sessenta e cinco) dias, a partir da assinatura do termo de contrato.
<b>E</b>	<b>VALOR TOTAL ESTIMADO</b>
	O valor total estimado dos serviços a serem executados será de R\$ 81.292,49 (OITENTA E UM MIL, DUZENTOS E NOVENTA E DOIS REAIS E QUARENTA E NOVE CENTAVOS.)
<b>F</b>	<b>CLASSIFICAÇÃO ORÇAMENTÁRIA</b>
	Os recursos necessários à realização das despesas com os serviços ora licitados estão alocados na Secretaria de Desenvolvimento Urbano e Agrário, conforme código abaixo:
	15.451.1502.1816 - 1.581.315.021.823
	-
	-
	-
<b>G</b>	<b>DESCRIÇÃO DO LOCAL DE EXECUÇÃO DA OBRA</b>
	Os serviços serão realizados nas seguintes localidades: NO MUNICÍPIO DE PAUDALHO-PE.
<b>H</b>	<b>RESPONSÁVEL PELO TERMO DE REFERÊNCIA</b>

Secretaria de Desenvolvimento URBANO E AGRÁRIO.  
Paudalho - PE